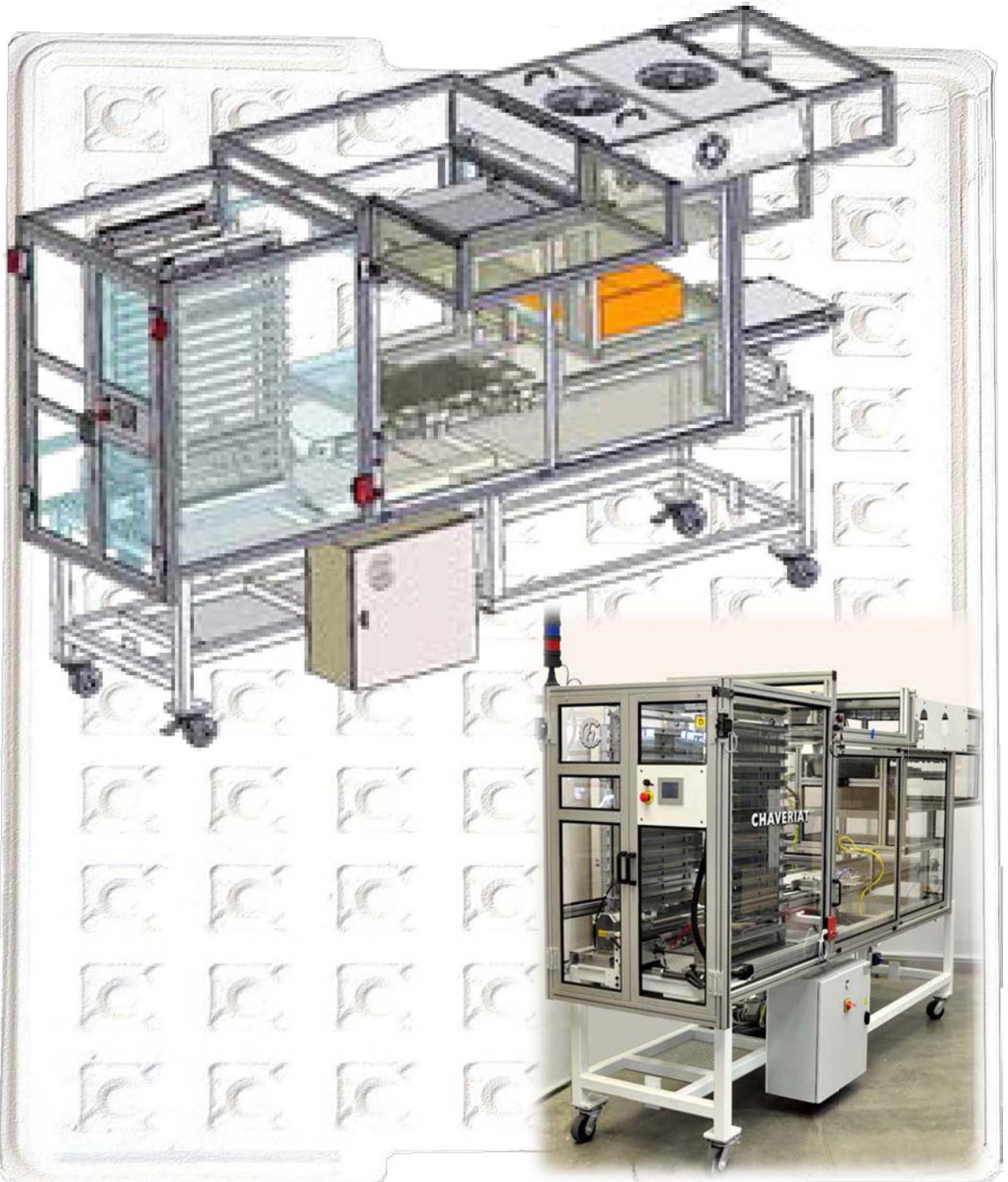


Le magasin automatisé MagAlim <sup>G3</sup> est un périphérique standard dont le rôle initial était de distribuer des plateaux techniques semi rigides (thermoformés) ou calages blistérés en vue de leur chargement pour stockage temporaire de leur contenu

**MAIS AUJOURD'HUI, IL EN FAIT BEAUCOUP PLUS !**

# CHAVERIAT ROBOTIQUE

**MagAlim**, bien plus qu'un distributeur de thermoformés



**SPECIALISTE EN SOLUTIONS GLOBALES ADAPTEES AU PACKAGING**

☎ : +33 (0)3 84 42 11 60

[robotique@chaveriat.fr](mailto:robotique@chaveriat.fr)

fax : +33 (0)3 84 42 85 65

[www.chaveriat.fr](http://www.chaveriat.fr)

Production et Centre de formation : Z. I. Sud

39 Moirans en Montagne

France



De conception aboutie, l'unité MagAlim <sup>G3</sup> offre une grande souplesse d'exploitation. Elle est posée sur un châssis acier muni de 4 roulettes (dont 2 avec frein) pour être facilement déplaçable dans l'espace atelier. Un système d'indexation au sol peut renforcer l'immobilisation vis-à-vis d'un environnement sujet à d'éventuels heurts accidentels.



Magasin de thermoformés ajustable à différentes fabrications (dispositif à géométrie variable autorisant un écartement des chenilles verticales d'entraînement). Transmission assurée par un arbre cannelé.

Dimensions standards des thermoformés :  
Long. jusqu'à 600 x L de 285 à 400  
x h jusqu'à 100 mm ou plus

Hauteur std de remplissage du magasin 900 mm.



Directement accessible, chaque réglette en L (rigide) est rendue amovible sur sa propre glissière support (espacée de 60 mm) permettant de libérer de la hauteur pour le cas d'une nouvelle production exigeant des barquettes plus hautes (plus profondes). Se glissant dans leur logement, elles sont verrouillées en place par système de billes à ressort.

Le mécanisme du magasin dépose le thermoformé sur une plaque mue par un vérin dans le but de transférer ce plateau sur le tapis par (aucune chute).

Chenilles verticales recevant les réglettes support de plateaux thermoformés



Une fois dévidé (sans chute), le plateau est transféré sur un tapis 'Marathon'. Des butées mobiles permettent un repositionnement très précis de chaque thermoformé en vue de l'opération de remplissage via un robot annexe.

Des réglets aident l'opérateur à pré-positionner ces dispositifs (rendant service lors d'un changement de production appelant des dimensions de plateaux différentes).





Situé idéalement à hauteur des yeux de l'opérateur / régléur, le panel PC tactile 3.8" monochrome ambré (autres dimensions et modèles sur demande) permet une conduite conviviale de la machine ainsi qu'une compréhension limpide face à tout éventuel défaut annoncés en clair.



La lisibilité est maximale grâce à un fort contraste.



Des messages explicites pour vous faciliter la vie





Omniprésente, la sécurité est assurée par un logiciel résident à l'affût de la moindre intervention humaine s'inscrivant dans les cycles de fonctionnement. Les contacts de portes répondent aux normes en vigueur.

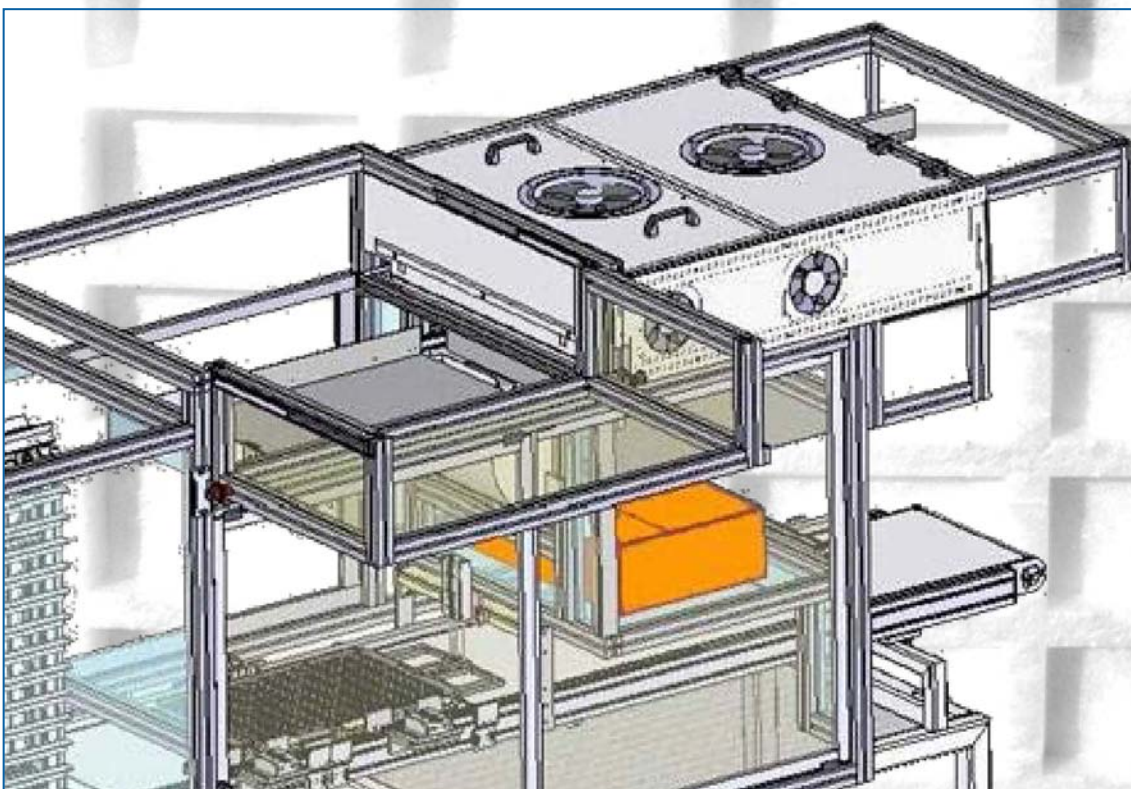
Les panneaux en polycarbonate ceinturent totalement l'ensemble. De plus, des grilles interdisent l'accès à l'intérieur du périphérique par le dessous.



Si **MagAlim G3** situé en 'pied de presse', un toit de protection 'passage homme' est rendu escamotable par rails télescopiques. Ce dispositif est verrouillable.



En options :



Un groupe de refroidissement et une plateforme pour réception des pièces à conformer ainsi qu'un bac 'rebut' (orange) trouvent leur place sur ce **MagAlim G3** technologiquement avancé.

Un système pour dé-ionisation peut être installé en sortie du tapis transporteur 'Marathon'.



**Autres déclinaisons :**

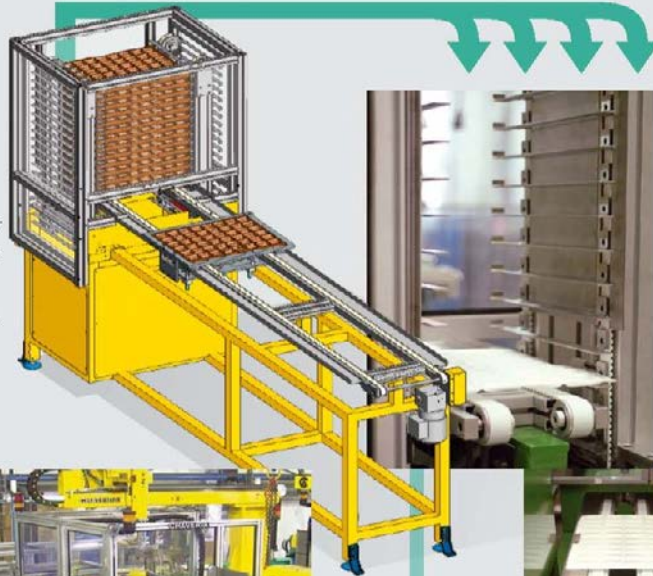
**Un assistant automatisé pour votre poste de travail**

► **Fonctions principales**

Distribution automatique de plateaux techniques (calages blistérés, barquettes carton) et présentation pour remplissage, assemblage ou contrôle

► **Description succincte**

- Principe : désempileur ou magasin distributeur
- Adaptation possible à différentes dimensions de plateaux
- Capacité : selon cycle (plus sur demande)
- Convoyeur multiposte (indexage), longueur variable
- Accumulation en sortie (ou réempilage)
- Totalement sécurisé (cartérisation intégrée)
- Déplaçable d'un poste atelier à l'autre
- Autonome, compact



MagAlim, assistant idéal de la manipulation de petites pièces, distributeur automatique de plateaux.

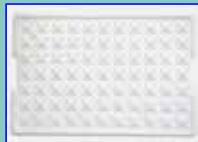
► **Modularité, compléments et options**

Amont : contrôle des pièces, assemblage, dépose de pièces par robots polyarticulés ou cartésiens

Aval : reprise des plateaux pour mise en cartons et / ou palettisation

NB : Peut-être complété par PackSys

Les pièces sont rangées individuellement dans les empreintes des plateaux, les protégeant de tout contact risquant de les endommager.



**Concevons ensemble les calages alvéolaires en polystyrène, mousses, carton ... REPONDANT A UNE AUTOMATISATION OPTIMISEE.**

Nos références : Secteurs plasturgie, pharmaceutiques (salles blanches), cosmétiques, agroalimentaires, connectiques, coutellerie, automobile, fonderies (petits composants en alliages) ...



**CONTACTEZ CHAVERIAT ROBOTIQUE**

**SPECIALISTE EN SOLUTIONS GLOBALES ADAPTEES AU PACKAGING**

☎ : 33 (0)3 84 42 11 60

fax : 33 (0)3 84 42 85 65

[robotique@chaveriat.fr](mailto:robotique@chaveriat.fr)

[www.chaveriat.fr](http://www.chaveriat.fr)

Production et Centre de formation : Z. I. Sud

39 Moirans en Montagne

France